



Impieghi

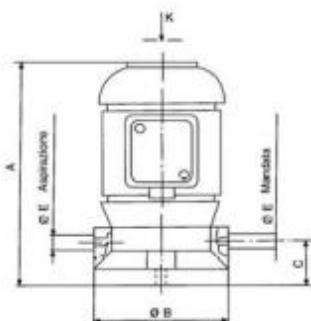
Sono adatte al trasferimento di liquidi puliti contenenti impurità non superiori a 30µ. I componenti idraulici: girante in ottone, fondello in ghisa e corpo pompa in alluminio, ne consentono l'impiego con emulsioni, sostanze oleose e liquidi in genere purchè non ossidanti per i materiali di costruzione. La viscosità non dovrà superare i 3° Engler (21 CST).

Vanno installate sulla parte superiore del serbatoio e vanno adescate prima dell'uso. Nei casi in cui la pompa aspiri aria per mancanza di liquido, l'operazione di adescamento va ripetuta.

Per garantire una giusta durata alla pompa, non bisogna farla girare a secco, in quanto la tenuta meccanica non è autolubrificata.

Si consiglia, dove è possibile, l'installazione di un filtro in aspirazione.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro ufficio tecnico.

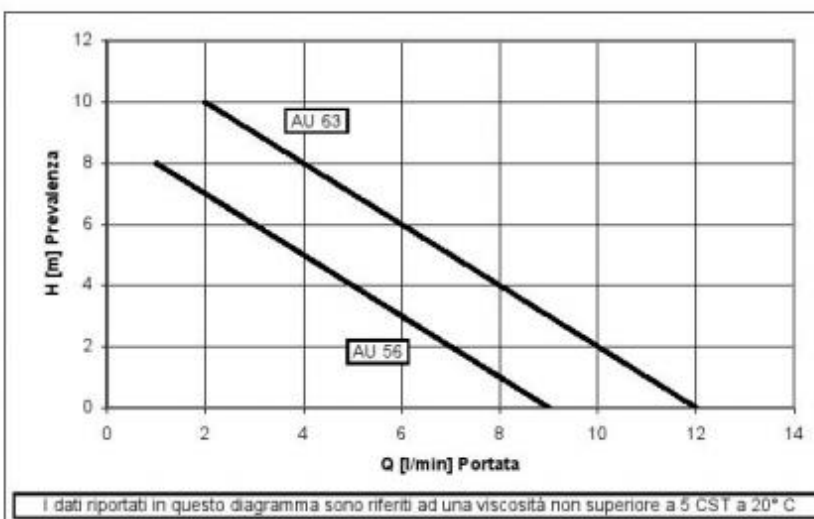
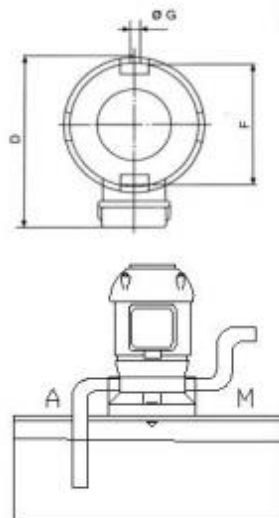


Dimensioni e pesi

TIPO	A mm	ØB mm	C mm	D mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	Kg.
AU 56	215	115	48	144	3/8" 1/2"	95	7	4,33
AU 63	270	115	48	165	1/2"	95	7	5,05

Caratteristiche elettriche

TIPO	kW. Input	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-277/440-480	318-346/550-600
AU 56	0,16	0,9/0,55	0,7/0,4	1,1/0,64	0,98/0,57	0,9/0,55	0,74/0,42
AU 63	0,30	1,0/0,58	0,76/0,44	1,2/0,7	1,1/0,6	1,0/0,58	0,8/0,45



I dati riportati in questo diagramma sono riferiti ad una viscosità non superiore a 5 CST a 20° C